

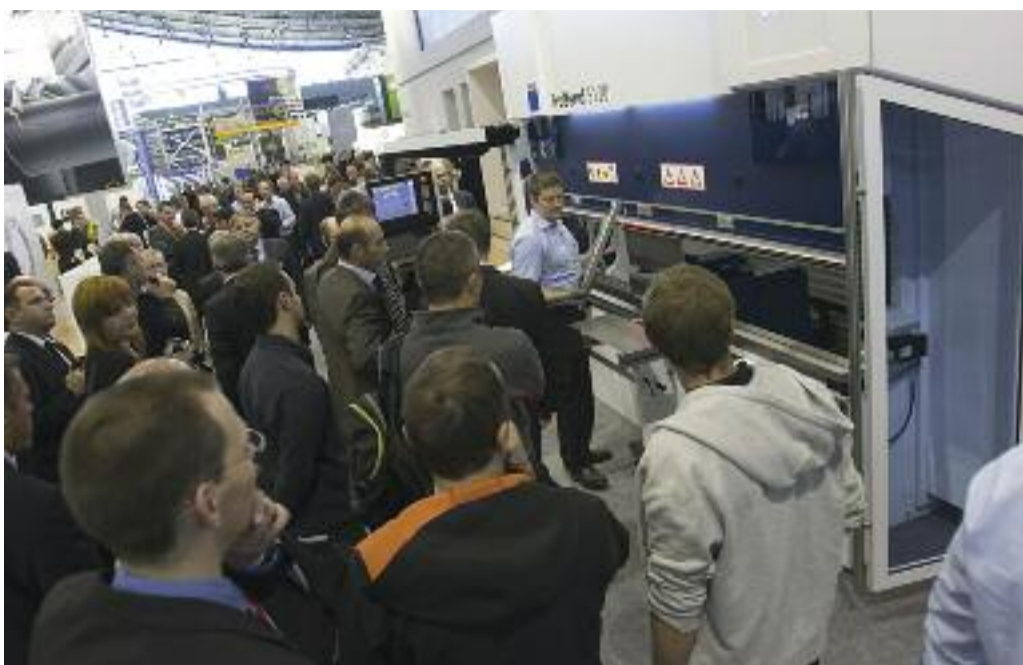


SITEMA
 Expertise in Safety
 Absturzsicherungen
 Sicherheitsbremsen
 Feststelleinheiten
www.sitema.com

L'AMMONITORE

SONDERAUSGABE BLECHEXPO 2015

Laden Sie die App zu lesen
L'AMMONITORE
 Es ist kostenlos!

12. Blechexpo

Internationale Fachmesse für Blechbearbeitung

03.-06. November 2015

Blechexpo



Als sich die Türen öffnen, in nur ein paar Tage, um die jährliche Veranstaltung für die Blech-, Rohr- und Profilmittelindustrie, die Blechexpo Internationale Fachmesse für Blechbearbeitung und die Schweisstec internationale Fachmesse für Fügetechnik mit Produkt- und Serviceangebot glänzen präsentiert um rund 1.200 Aussteller aus 36 Ländern auf der ganzen Welt. Und so Stuttgart wird wieder als eine sehr praktische Zentrum für Prozessabläufe unterschieden werden, weil es das gesamte Spektrum der Blech-, Rohr- und Profilmittelindustrie in einem kompakten Format sowie thermischen und mechanischen Verbindungs- und Befestigungstechnologie darstellt. Mit mehr als 150 neue Aussteller und ein starkes Wachstum vor allem bei ausländischen Hersteller und Vertreiber, die komplementären Know-how-Plattformen, dh Blechexpo gemeinsam mit Schweisstec, werden völlig neue Dimensionen zu erreichen! Angeführt von Deutschland - Wie bereits erwähnt, werden Aussteller aus 36 Ländern auf der ganzen Welt kommen. Deutschland wird

durch die traditionell gut vertreten Ländern wie Italien und der Schweiz gefolgt, während Länder wie die Türkei und China ihren Weg nach oben in der Liste nach und nach. Den Niederlanden, Frankreich, Österreich, die Tschechische Republik, Dänemark und Spanien sind sehr gut zu etabliert. Alles in allem wird Blechexpo und SCHWEISStec 2015 mehr als 965.000 Quadratmetern Brutto-Ausstellungsfläche, die auf 21% Wachstum entspricht besetzen. Heute können die Wachstumsraten dieser Art nur durch die konsequente Fokussierung auf Lösungen, die ausgerichtet sind, um Sequenzen verarbeiten erreicht werden - und die Automatisierung von Prozessen und Fördertechnik spielt eine bedeutende Rolle in dieser Hinsicht. Als Folge werden mehr Roboter und Handlingsysteme auf der Blechexpo und Schweisstec als je zuvor zu sehen sein, und das gleiche gilt vor allem für automatisierten thermischen Härtung und Verbindungstechnik sowie mechanische Befestigung.

Mit den komplementären Fragen der Blech-, Rohr- und Profilmittelindustrie sowie Verbindungs- und Befestigungs, das Messe-Duo deckt die gesamte Prozessfolge aus kommerziellen Fertigung bis hin zum industriellen Produktion. Mehr und mehr Produktvielfalt mit immer mehr Varianten auf der einen Seite, aber auch kleinere Losgrößen und schnelle Wechsel auf der anderen Seite, erfordert maximale Flexibilität - im Großen und Ganzen, und wo die Details sind zu besorgt - und zwar im Hinblick auf die Ausrüstung, Auslastung, Anwendungen und Umstellungen. Aus diesem Grund wird der Blechexpo und Schweisstec ein breites Spektrum an sehr praktisch, eigenständige und vollständige Hard- und Softwarelösungen im Bereich von Komponenten und Modulen bis hin zum Untersysteme und Werkzeuge vorstellen. Die Informations-, Kommunikations- und Beschaffungsplattform wird durch eine themenspezifische, zielgerichtete Reihe von Zusatzveranstaltungen wie der bewährten Ausstellerforum und der Schweißtechnik-Konferenz ergänzt werden.





ITALIENISCHEN AUSSTELLER

ADIGE S.P.A.	1	1610	EUROIMPIANTI SRL	1	1412	LA.ME.S. S.R.L.	8	8417	SALVAGNINI ITALIA S.P.A.	1	1608
BLM GROUP			EUROMAC S.P.A.	3	3411	LAFRANCONI TECHNOLOGIES .	7	7321	SANGIACOMO PRESSE	3	3411
ADIGE-SYS S.P.A.	1	1610	EUROMAC S.P.A.	1	1114	LOCATELLI MECCANICA S.R.L.	8	8401	OFFICINE S. GIACOMO S.R.L.		
BLM GROUP			EUROMECCANICA GROUP S.P.A.	8	8002	M.P. METAL PLAST SRL	8	8418	SANGIACOMO PRESSE	8	8308
AIDA S.R.L.	8	8214	EUROPASS S.R.L.	5	5200	MANDELLINORMALIZZATI SRL	5	5422	OFFICINE S. GIACOMO S.R.L.		
APOLLO S.R.L.	1	1109	FERRATO DAVIDE SAS	4	4400-1	MAR.TE EDIZIONI S.R. L.	1-FO	1990	SARONNI S.P.A.	8	8307
ASSERVIMENTIPRESSE S.R.L.	8	8409	FIXI SRL	6	6109-1	MARCEGAGLIA	4	4309	SCHIAVETTI		
BALCONI PRESSE S.P.A.	8	8412	FASTENING SYSTEMS			MAS MECCANICA S.N.C.	8	8116	LAMIERE FORATE SRL	4	4512
BENACCHIO SRL	8	8115	FRANCHINI LAMIERE SPA	4	4500	MAS TECNOLOGIE S.R.L.	8	8116	SCHIAVI MACCHINE INT. SRL	1	1811
BENELLI SPA	8	8411-1	FRATELLI FARINA S.R.L.	8	8506	MECLOSTAMPI GROUP S.R.L.	5	5602	SERTOM P.B. SRL	1	1219
BLM S.P.A.	1	1610	FRATELLI VIMERCATI SNC.	1	1817	METALLURGICA LUIGI PESSINA	4	4110	SIDERTAGLIO LAMIERE SRL.	3	3215
BLM GROUP			G.B.C. INDUSTRIAL TOOLS S.P.A.	4	4519	ACCIAI SPA			SIKA S.R.L.	4	4102-1
BONAITI GIUSEPPE F.LLI S.P.A	4	4506	GABELLA MACCHINE S.P.A.	8	8108	MILLUTENSIL S.R.L.	8	8206	SOITAAB IMPIANTI S.R.L.	5	5213
BORDIGNON TRADING SRL	5	5305	GABRIELLI S.P.A.	4	4402	ESSEMEC SRL	5	5204	STAM S.P.A.	5	5219
CAMU S.R.L.	8	8100	GALDABINI S.P.A.	8	8311	NEWSTARK			STAMPITALIA S.R.L.	5	5511
CISAM IMPIANTI S.R.L.	8	8102	GASPARINI S.P.A.	3	3002	O.LA.N OFFICINA LAMIN.NASTRI	4	4605	SUBFORAMA - EUROPASS S.R.L.	3	3417
PRESS FEEDING EQUIPMENT			GECAM S.R.L.	1	1815	OCSA OFF. DI CROCETTA SPA	4	4402	TECNICHE NUOVE S.P.A.	5	5000
COMA DI ZANON TARCISIO SRL.	4	4517	GENNELLI ALLORI SRL	3	3217	OFFICINE RASERA SRL	8	8317	TECNOMA		
COMALFERLATTA SPA	4	4606	GIGANT ITALIA S.R.L.	8	8506	OMCCA S.N.C.	3	3202	AUTOMAZIONI IND.LI SRL	3	3008
COSTA LEVIGATRICI S.P.A.	1	1311	GIGANT ITALIA S.R.L.	8	8504	DI VERGANI			TECNOMINTRA SRL.	7	7116
CSP GROUP SRL	8	8421	GLOBALPRESS S.R.L.	8	8320	OMPISA S.R.L.	8	8400	TRAFIME S.P.A.	4	4111
D.F. EDIZIONI SRL.	3	3600-1	GMP MINUTERIE METALLICHE	8	8216	OSAI - PRIMA ELECTRO SPA	3	3607	TRINCIATURA FINE METALLI		
DAMILANO GROUP S.R.L.	4	4601	GROMET SRL	5	5421	OTI SRL.	8	8112	TTENGINEERING S.R.L.	1	1105
SPECIAL PROFILES			GRUPPO COMMIT SPA.	4	4107	P.B. ENGINEERING SRL	8	8504	TTM LASER S.P.A.	3	3410
DAVI-PROMAU	1	1607	GUIDOLIN STAMPI	8	8213	P.E.I.-POINT SRL	6	6213	VEMA SRL	8	8207
DI.GI.EMME S.R.L.	8	8112	IMA SPA	8	8501	PARMA STAMP SRL.	1	1817	VICLA	3	3103
DIES SRL	5	5413	IMCAR S.P.A.	3	3115	PROCON SRL.	3	3207	TECNO MACCHINE SRL.		
DIETRONIC LUBRICATION SYSTEM	8	8101-1	INTERCOM S.R.L.	7	7300	PROMOTEC LMSC S.R.L	8	8506	WALMAZ STAMPI SRL	5	5310
ELMEA SRL	8	8101	INTERMAC	5	5217	PUBLITEC S.R.L	7	7600	WERKZEUGBAU UND STANZEN		
ERNESTO MALVESTITI S.P.A.	8	8501	INVERNIZZI PRESSE S.N.C.	8	8215	RGS SCHIAVETTI SRL	4	4512	WATERJET CORPORATION S.R.L.	5	5206
ERREDUE S.P.A.	1	1816	DI INVERNIZZI MAGGI LAURA C.			ROLLERI S.P.A.	1	1211	ZANI S.P.A.	8	8114
ESTRO SRL	8	8319	JUNIOR SNC DI CESCO L. C.	8	8007	SACEL S.R.L.	5	5211-1	METAL FORMING MACHINES		

SMARTCOM
YOUR CLOUD SOLUTION COMPANY

PORTIAMO LA TUA AZIENDA NEL MONDO CON INNOVATIVI STRUMENTI DIGITALI

LA VERA INTEGRAZIONE DELLA COMUNICAZIONE

- CHIAMATE GRATUITE
- GESTIONE EMAIL
- SERVIZI PER MOBILE
- VIDEO CONFERENZA
- FORMAZIONE ONLINE
- RICEZIONE DEI FAX VIA MAIL
- SMS E CHAT
- REPORTISTICA PERSONALIZZATA
- APP (PER SMARTPHONE) PER CHIAMATE GRATUITE IN TUTTO IL MONDO

OLTRE A TUTTI I SERVIZI DEL TUO CENTRALINO IN QUALSIASI FIERA NEL MONDO COME SE FOSSI IN UFFICIO, A ZERO COSTI DI CHIAMATE!

SCOPRI COME!

Numero Verde **800-134799**

www.smart-com.it
customerscare@smart-com.it

**WEB DEVELOPER | PROGRAMMATORE
SISTEMISTA | AUTOMAZIONE INDUSTRIALE**

f g + in

Chi sono

Guido Dalli

Dal 2003 mi occupo di programmazione di **applicativi Windows**. Sono sistemista di rete e web developer.

Dal 2009 mi occupo di sviluppo di applicazioni per i principali social network e per smartphone con sistema operativo **IOS o Android**.

Dal 2010 mi occupo anche di **"Building Automation"** collaborando con aziende leader del settore.

VISITA IL MIO SITO: WWW.GUIDODALLI.COM

SCRIVIMI ALL'INDIRIZZO: info@guidodalli.com

Linie von Arbeitskleidung für die Industrie

MEWA Dynamic® Industrie die neue Berufskleidungsline des europaweit im Textil-Management mit FullService führenden Dienstleisters MEWA, ist das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen des Unternehmens hinsichtlich einer besseren Qualität der Berufskleidung bei Widerstandsfähigkeit, Komfort und Ästhetik.

Wie wird aus einer Montur, die bei der Arbeit in der Industrie getragen wird, ein sowohl funktionelles, als auch bequemes und modisches Kleidungsstück? Die neue Berufskleidungsline

MEWADynamic® Industrie entspricht den Anforderungen von Beschäftigten, die gerne auf den traditionellen Monteuranzug verzichten, um sich auch in Berufskleidung bequem und modisch zu fühlen. Verglichen mit konventioneller Berufskleidung ist die neue Linie MEWA Dynamic® Industrie so konzipiert, dass sie eine grosse Bewegungsfreiheit garantiert, dank besonderer Beachtung der Ergonomie und Sorgfalt auch beim kleinsten Detail. Sie ist ausserdem aus besonders widerstandsfähigen Geweben hergestellt, die unter

extremen Bedingungen getestet wurden. Die nahtfreie Verarbeitung des Unterarms der Jacke sorgt für größere Bewegungsfreiheit und in den großen Taschen auf der Hose sind Metermaß und andere Arbeitsinstrumente immer zur Hand.

Die neue Berufskleidungsline MEWA Dynamic® Industrie basiert auf den Beobachtungen der MEWA Produktentwicklung bei der Biomechanik von Bewegungen und der Ergonomie am Arbeitsplatz. Entstanden ist dabei eine innovative Linie, die technisch-wissenschaftliche Untersuchung mit den für sportliche Berufskleidung typischen modischen Trends verbindet. So hebt sich z.B. die Jacke durch einige wesentliche Details von anderen ab:

- High-Reach Effekt (es handelt sich um einen nahtlosen Unterarmeinsatz, der es ermöglicht, dass man den Arm auch extrem hochheben kann, ohne dass die Jacke spannt)
- Brusttasche mit Reißverschluss
- Innentasche
- mit Druckknopf auf der Brust angebrachte Tasche
- Taschen mit Seiteneingriff
- Falteneinsätze an Ellenbogen und Rückseite für mehr Flexibilität
- Verschluss vorne mit Druckknöpfen
- Versteifter Kragen

Die neue Berufskleidungsline MEWA Dynamic® Industrie steht ein- oder zweifarbig zur Verfügung.

Weitere Informationen:
Mewa – www.mewa.de



Die neue Berufskleidung MEWA Dynamic® Industrie garantiert grosse Bewegungsfreiheit

Aignep Range



LXN

LASER TECHNOLOGY

DALCOS
COIL PUNCHING MACHINES
Dalen® coil punching division

Il primo sistema al mondo di
Taglio laser per fogli e nastri



Sistema laser in fibra **compatto** per produzioni **flessibili** a partire da nastro o fogli standard, fino a 6, 8, 12 metri.

LXN 1000

lamiera lavorabili fino a 1000mm di larghezza

LXN 1500

lamiera lavorabili fino a 1500mm di larghezza



YouTube
LXN channel



dalcos.com



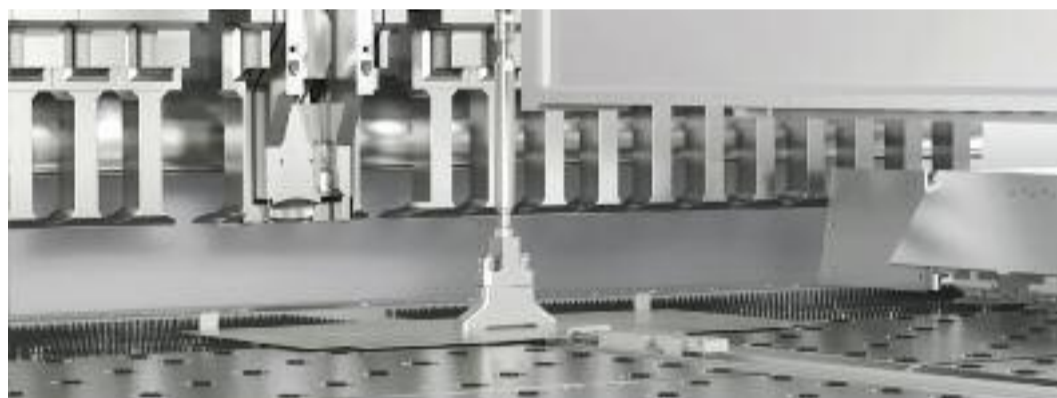
Neue Biegezentrum

Salvagnini hat die Blechexpo 2015 in Stuttgart, 3-6 November, für die Weltpremiere des neuen P4lean-2520 Biegezentrens gewählt, ein Ergebnis ausführlicher Marktanalysen und der Produktion von mehr als 3000 bei Salvagnini Kunden weltweit installierten Biegezentren. Die Generation lean benutzt nur elektrische Antriebe sowie Biegezyylinder mit geschlossenem Kreislauf, welche von Brushless-Motoren angetrieben werden. Diese Lösung eliminiert nicht nur den Einsatz einer Hydraulikanlage, sondern reduziert auch den Verbrauch drastisch, sowie die Abnutzung der Komponenten. Jedes lean Biegezentrum ist auch mit der proprietären Technologie MAC 2.0 ausgestattet, Ergebnis aus 40 Jahren Erfahrung, mit deren Hilfe die Maschi-

ne eventuelle Abweichungen bei den Nennwerten von Stärke und Charakteristiken des Materials ermittelt und automatisch kompensiert. P4lean-2520 bietet zudem neue und signifikante geometrische Dimensionen, die dazu beitragen, die Leistung durchschnittlich um 15% zu steigern, bei gleichem Gesamt-Layout der Anlage: Die Biegehöhe steigt von 165 auf 203 mm für eine größere Vielseitigkeit und Anwendbarkeit der Maschine; die maximale Diagonale steigt von 2800 auf 3200 mm und ermöglicht die Bestückung mit Paneelen von bis zu 3050 mm. Ebenso auf dem Salvagnini Stand Nr. 1608 in Halle 1, interessante Neuheiten für das Laserschneiden mit dem Hochdynamik-Faserlaser L5 und die Abkantpresse B3.ATA.

Weitere Informationen:

Salvagnini – Telefon +39 051 4171111



Salvagnini hat die Blechexpo 2015 in Stuttgart, 3-6 November, für die Weltpremiere des neuen P4lean-2520 Biegezentrens gewählt

Die neuesten Entwicklungen in der 2D-Fasertechnologie

Innovative Produkte, neues Design, High-Tech: auf der Blechexpo Internationale Fach Fair - in Stuttgart vom 3. bis 6. November statt - wird Prima Power präsentieren neue "Genius" Maschinen, die neuesten Entwicklungen in der 2D-Faser-Technologie, in Kombination Stanz- und Faserlaserschneiden, sowie beim Biegen. Genius innovative Linie – der Exzellenz Prima Power-Technologie - mit drei Modellen vorhanden sein: eine neue High-End-Flachlaser der herausragende Produktivität, Genauigkeit und Effizienz; eine schnellere und noch mehr vielseitige Maschine für den kombinierten Stanz- und Faserlaserschneiden; und modernen Stanzmaschine mit mehr Funktionen in einem kompakten Paket.

Darüber hinaus wird es auf der Messe die neue Abkantpresse Modell der EP-Serie, ein zur Schau gestellten führenden Maschinen für Technik, Leistung, erhöhte Arbeits Abmessungen, weniger Energie Verbrauch und weniger Lärm: die perfekte Lösung für die anspruchsvollen Kunden. Prima Power zeigt auch die neueste Version von FastBend Panel bender ein neue Generation Maschine mit größeren Biege-

kapazität durch die meisten unterstützten innovative CAM und HMI-Software.

Blechexpo wird darüber hinaus finden Sie in der Weltpremiere von Prima Power Maschinen neue Design: eine moderne, präzise und ansprechenden Stil, Ergonomie und konzentrierte sich immer Funktionalität. Mit der Einfüh-



Prima Power präsentieren neue "Genius" Maschinen

zung dieser neuen Modelle - mit Prima kompatibel Power komplette Automatisierungslinie, von der einfachsten bis zu den komplexesten Lösungen wie Night Train FMS® - Prima Power Array wird immer an die Spitze Antizipation und eine selektive und dauerhaft sich entwickelnden Markt zu befriedigen.

Weitere Informationen: Prima Power
Telefon +39 0442 413111

ASSERVIMENTI PRESSE

via Strada Longa 809 n. 10
26815 Massalengo (LO)
tel +39 0371 482096
fax +39 0371 482775

Traditionelle und Kompakte
Zufuhranlage für Bandbreite
von 200 bis 2000 mm,
Banddicke bis 18 mm und
Haspel Tragkraft
bis zum
25 Tonnen.



Sie finden uns
auf der Messe



halle 8 stand 8409



Von unserer Internetseite kann man kostenlos ein Programm für
Coil Gewicht Berechnung herunterladen
e-mail info@asservimentipresse.it web-site www.asservimentipresse.it

Tube and profile benders, and Metalworking machinery

EDT PLUS Line²⁰¹⁵

Up to Ø 76 mm

SB48 EDTPLUS



MB42 EDTPLUS



TB050 EDTPLUS



EDT PLUS

BENDING MACHINE

ERCOLINA

Easier control
for perfect bending results

www.ercolina.com

CML International S.p.A. Loc. Annunziata snc 03030 PIEDIMONTE SAN GERMANO (FR) - ITALIA
Tel. (+39) 0776 40 28 1 Fax (+39) 0776 40 48 01 info@ercolina.com

Neue selbstzentrierte Schraubstöcke

Um die GENIUS-Baureihe zu vervollständigen, hat OML eine neue Serie von selbstzentrierenden Spannern für 5-Achs-Maschinen, den GENIUS 2.0 entwickelt.

Um eine maximale Steifigkeit des Gesamtsystems zu erhalten, werden die beiden Backen-Träger in einem MONOBLOCK-Unterteil mit prismatischer Doppelführung geführt.

Das Hauptproblem für die Werkstückspannung auf 5-Achs-Werkzeugmaschinen ist die Gesamt-abmessung (Störkontur) der Spindel, bzw. die Zugänglichkeit der Werkzeuge an das Werkstück, um von allen 5 Seiten bearbeiten zu können. Der GENIUS 2.0 wurde deshalb extrem kompakt und von allen Seiten sehr gut zugänglich konzipiert.

Ein entscheidender Faktor dabei ist auch die enorme Höhe der Spannbacken, ohne aber gleichzeitig eine Durchbiegung dieser Backen zuzulassen. Für eine sehr hohe Spannsicherheit mit ho-

hen Spannkraften sorgt die Spannspindel, welche sehr nah am Werkstück, im oberen Bereich der Spannbacken die Spannkraften generiert. Ein weiterer wichtiger Faktor ist die Form der Backenträger, welche sehr kompakt und für die Bearbeitungswerkzeuge sehr gut zugänglich gestaltet wurden.

Der GENIUS 2.0 kann direkt auf den Maschinentisch montiert werden, oder auch mit dem APS-System (Nullpunkt-System von OML) an den Maschinentisch angebunden werden. Darüber hinaus ist der GENIUS 2.0 mit der patentierten SinterGrip Technolo-



Neue selbstzentrierte Schraubstöcke OML

Die SinterGrip VHM-Einsätze, mit ihren pyramidenförmigen Spannsitzen, mit ihrer konischen Form des Plattensitzes und mit ihrer speziellen dreieckigen Platten-Form, dringen mit Ihren Spitzen in das Material des Werkstücks ein und bilden mit dem Spannsystem GENIUS 2.0 eine in sich geschlossene spielfreie und schwingungsarme Verbindung.

Die Kombination dieser beiden Faktoren, der Grundkörper mit der prismatischen Doppelführung zusammen mit SinterGrip, ermöglicht

die Durchführung sehr komplexer Bearbeitungen mit extrem hoher Spanabnahme.

Weitere Informationen:

OML – Telefon +39 0382 559613

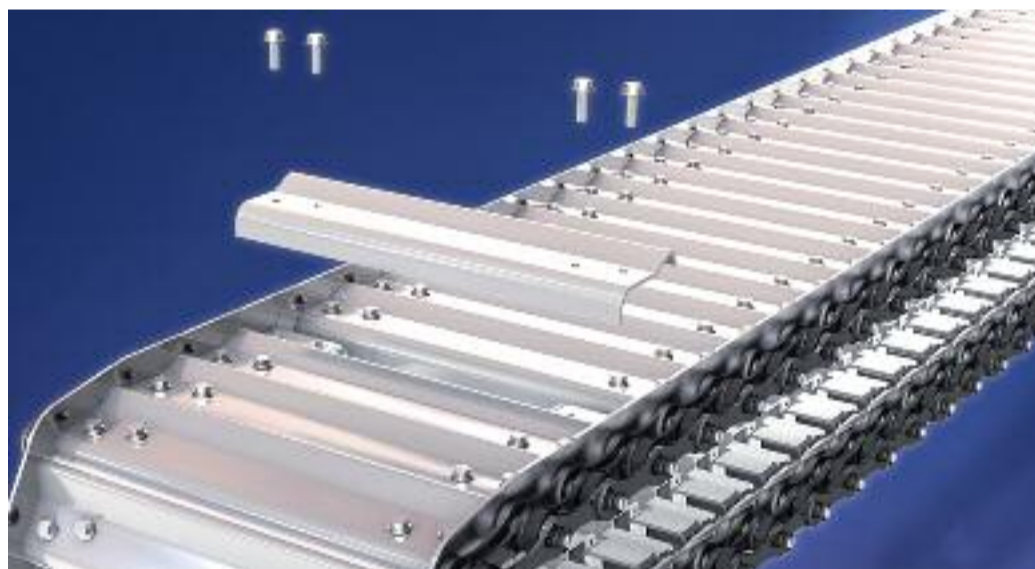
gie (Vollhartmetall-Einsätze) ausgerüstet, welche eine sehr sichere Werkstückspannung von nur 3,5mm Einspanntiefe gewährleistet.

Präzise schneiden, sauber entsorgen

Präzise schneiden, sauber entsorgen. Individuell konzipierte Fördersysteme sorgen für eine hohe Verfügbarkeit von Laserschneidmaschinen Fördersysteme der Kabelschlepp GmbH Hünsborn sorgen für einen sicheren und komfortablen Abtransport der Abfallteile – unter anderem bei den Laserschneidmaschinen des Schweizer Anbieters Bystronic.

Bereits seit 2007 kooperiert die schweizerische Bystronic Group im Bereich der Fördersysteme mit der Kabelschlepp GmbH Hünsborn. Inzwischen kommen diese bei verschiedensten Bystronic-Anlagen zum Einsatz. Und das, obwohl bei Laserschneidmaschinen keine Fördersysteme „von der Stange“ verwendet werden können. Das liegt vor allem daran, dass bei diesem Verfahren je nach Teilegrößen und Material sehr unterschiedlicher Abfall abtransportiert werden muss. Die Förderer müssen

demnach so konzipiert sein, dass sie den verschiedensten Anforderungen gerecht werden. Zudem mussten sie konstruktiv an die Gegebenheiten der Maschinen angepasst werden.



Der Schweizer Anbieter Bystronic setzt bei seinen Anlagen auf Fördersysteme der KABELSCHLEPP GmbH Hünsborn – unter anderem auch bei der Laserschneidmaschine „ByAutonom“

Die entstandene Lösung besteht aus einer aufeinander abgestimmten Fördererkombination aus Längs- und Querförderer; die Abfallteile werden quer zur Längsachse in einen Container ausgetragen. Innerhalb der Maschine arbeitet das bewährte WAVE-BELT-System. Gegenüber konventio-

nellen Scharnierbändern hat es den Vorteil, dass – durch die spezielle Geometrie – eine höhere Steifigkeit erzielt wird und die Platten fast spaltfrei aufeinander gleiten. So gewährleistet das Fördersystem einen sicheren Betrieb, auch bei der sehr hohen Teilevarianz, wie sie bei Laserschneidmaschinen typisch ist.

Das WAVE-Belt-System wurde im Laufe der letzten Jahre ständig weiterentwickelt, um Servicezeiten zu reduzieren und die Maschinenverfügbarkeit zu erhöhen.

So werden heute alle WAVE-BELT-Förderer mit einer neu entwickelten Bandreinigungseinheit ausgeliefert. Sie entfernt kontinuierlich etwaige Verunreinigungen. Größere Ablagerungen können sich so gar nicht erst bilden, Schmutz und Staub werden direkt abtransportiert. Eine manuelle Reinigung der Bänder muss viel seltener erfolgen.

Weitere Informationen: Kabelschlepp – Telefon +49 (0) 2762 4003-450

TAPPI CONICI E CILINDRICI CON BATTUTA

NPTF 3/4, BSPT, DIN 910, DIN 906, DIN 908

PTF 7/8

CILINDRICI CON BATTUTA E GUARNIZIONE

KUR 908, DIN 908, KUR 910

...sotto la testa c'è la guarnizione trapezoidale

Telefono 02 33220555
 Fax VERDE 800 827049
 e-mail info@infa.it
 www.infa.it

Mettete alla prova il nostro
Customer Service
 INFA S.r.l. - 20158 Milano - Carnevali, 105

TORGIM COSTRUZIONE MACCHINE UTENSILI

45 ANNI

20020 Magnago (MI) • Via A. Manzoni, 14
 tel 0331 658151 • fax 0331 305860 • e-mail torgim@torgim.it • web www.torgim.it

Altezza punte da mm 280 a 500
 Distanza punte da mm 1000 a 6000
 310-360 foro mandrino Ø 133 mm
 350-400 foro mandrino Ø 146 mm
 450-500 foro mandrino Ø 160 mm
 Serie C/C 255-280-300 foro mandrino Ø 111 mm

Torni paralleli

Serie "Top Line" ad autoapprendimento
 Altezza punte mm 255-280-300
 Distanza punte mm 1500-2000-3000-4000
 Altezza punte mm 400-450-500
 Distanza punte mm 2000-3000-4000-5000

9000 x 1870 x H 1700
 5000 x 1250 x H 1000
 2000 x 550 x H 700

Lavorazione di rettifica conto terzi

Sonderausgabe AUSGEWÄHLTE PRODUKTE

RIV939: hier kommt das neue Tool für Blindnietmutter bis M12!

Rivit Srl, ein Spezialist in der Herstellung und Vertrieb von Verbindungselementen und Installationswerkzeuge für die Blechbearbeitung, wird ein neues Produkt auf der Fastener Fair Stuttgart - die RIV939.

RIV939 wurde entwickelt, um Blindnietmutter bis M12 zu platzieren, und es ist die verbesserte Version des RIV938, die, vorerst ist auf dem Markt für Blindnietmutter bis M10.

Das neue Modell wird daher entwickelt, um Rivsert weiblichen Blindnietmutter von M3 bis M12 und Rivbolt männlichen Blindnietmutter von M4

bis M10 zu platzieren.

RIV939 wurde entwickelt, um Blindnietmutter mit der Einstellung der Öldruck (Kraft) zu platzieren. Hydropneumatisches System und die mechanischen Teile der inneren Struktur des Werkzeugs, wenn im Vergleich zu anderen Modellen von Nietmaschinen, sorgen für eine hervorragende Zuverlässigkeit. RIV939 bietet eine wesentliche Verminderung der Probleme aufgrund von Komponenten tragen, mit daraus resultierenden Anstieg in der



RIV939: hier kommt das neue Tool für Blindnietmutter bis M12!

Dauer und Funktionalität.

Die wichtigsten Vorteile können wie folgt

aufgelistet:

- Montage-Kit mit Ringmutter Zahnrad (der Schlüssel ist nicht mehr erforderlich)
- Spurstangen sind jetzt kommerzielle Schrauben
- eine Phase Auslösemechanismus
- geringes Gewicht
- einfache Bedienung
- einfache Hubeinstellung
- Den Distanzring hält gegen den Gegenring.

Weitere Informationen: Rivit – Telefon +39 051 4171111

Chucks magnetics equipment

The company, founded in 1931, is a founding partner API TURIN, has extensive experience in the design and manufacture of chucks and magnetic equipment that can be used in all mechanical and in all industrial processes where it is necessary to use force magnetic attraction. The deep knowledge gained over the years and the flexibility of the design allows us to develop custom industrial applications. Products and services are as follows:

- permanent magnetic chucks
- electromagnetic chucks
- electropermanent chucks with electronic control
- demagnetisers plans and tunnel
- electromagnets
- magnetic equipment miscellaneous
- repair

The permanent magnetic chucks are used for grinding work on hones and sharpeners, and respond to the various needs of the detention of mechanical parts. The electropermanent chucks ensure both the ease of control, and the maintenance of the workpiece even in case of interruption of the current, and are controlled by a pushbutton. They Express a greater magnetic force of traditional plans, because the magnets that constitute them are turned to the maximum point of saturation.

Osei has prestigious clients and exports its products in France, Switzerland, Germany, Hungary, Belgium, Croatia, Slovenia.

For further information: Osei
Tel. +39 011 8980541



Permanent magnetic chuck Sinus 3

Technik des Biegens und Laserschneid

LVD wird seine neuesten Entwicklungen in der Biege- und Lasertechnologie, gekoppelt mit fortgeschrittenen Softwarelösungen, präsentieren.

Die CADMAN® Suite schafft tiefere Prozessintegration und kreiert maximalen Durchsatz im Fertigungsbereich. Seine Programmiermodule umfassen die Interaktion mit ERP, effiziente Jobeinordnung und -gruppierung, offline Arbeitsvorbereitung, intuitive Touch-Steuerungen und Workshop-Visualisierung. Die Suite besteht aus einer intelligenten Datenbank verkettet mit CADMAN-JOB, CADMAN-B, -L, -P und TOUCH-B, -L sowie TOUCH-i4.

LVD wird auch die erfolgreiche ToolCell hervorheben, eine Abkantpresse mit automatisiertem Werkzeugwechsel.

Die ToolCell wurde entwickelt um die unproduktiven Zeiträume zu reduzieren, den Durchlauf zu maximieren und gewährleistet Genauigkeit vom ersten bis zum letzten Teil dank der Easy-Form® Laser-Technologie.

Zum Faserlaserschneiden stellt LVD auf der Blechexpo die



LVD wird seine neuesten Entwicklungen in der Biege- und Lasertechnologie, gekoppelt mit fortgeschrittenen Softwarelösungen, präsentieren

Highspeed-Laseranlage Electra FL-3015 mit 4kW Laserquelle und integriertem Düsenwechsler vor, entwickelt für erhöhte Produktivität und Autonomie.

Weitere Informationen: LVD – Telefon +32 56430511

MASCHINEN
WAGNER

GANZ IN IHRER NÄHE

- DREHMASCHINEN
- FRÄSMASCHINEN
- BOHRMASCHINEN
- SCHLEIFMASCHINEN
- SÄGEN
- BIEGEMASCHINEN
- ABKANT-MASCHINEN

EINLADUNG: OPEN HOUSE – OPEN HEART

13.-15.11.2015

WAGNER HAUSMESSE FREITAG, SAMSTAG & SONNTAG, 9.00 - 17.00 UHR

„MASCHINEN SIND NICHT DAZU DA,
DINGE ZU PRODUZIEREN.
SONDERN ERFOLGE!“

RAIMOND WAGNER

Sonderausgabe  AUSGEWÄHLTE PRODUKTE

Racer 3 - Einführung eines neuen Paradigmas von Comau Robotics

Es gibt ein neues Einsteigermodell im Markt für Leichtbauroboter, welches dasselbe Maß an Präzision wie seine großen industriellen Gegenstücke bietet, mit geringerer Nutzlast und schnelle-



Racer3 Comau

ren Prozessabläufen: Racer3. Mit einem Gewicht von gerade einmal 30 kg, einer Nutzlast von 3 kg und einer Reichweite von nur 630 mm hebt der extrem schnelle 6-Achsen-Gelenkarmroboter den Aspekt Kompaktheit auf eine neue Ebene. Basierend auf Comau's langjähriger Erfahrung in der Automobilindustrie, wo Präzision und Zuverlässigkeit unverhandelbar sind, reagiert der Racer3 auf die zunehmende Nachfrage nach kleineren Maschinen, mit denen sich industrielle Anwendungen mit extremer Genauigkeit, Präzision und Intelligenz automatisieren lassen. Er vereint praxisbewährte Technologie und hohe Gewandtheit mit einem starken Fokus auf Sicherheit, Design und Produktästhetik.

Der Racer3 ist für allgemeine industrielle Anwendungen vorgesehen. Einsatzschwerpunkte sind unter anderem Montage, Materialhandhabung, Maschinenbeschickung, Dosierung und Bestückung. Dank herausragender Stabilität und bedienerfreundlicher Steuerschnittstelle ist er eine hocheffiziente Handhabungs- und Montagelösung für nahezu jede Umgebung. So können kleine und mittelständische Betriebe überall auf der Welt ihre Betriebsabläufe kostengünstig automatisieren, was besonders in Schwellenländern wichtig ist, in denen Wirtschaftswachstum und -entwicklung in hohem Maße von einer kostengünstigen Fertigungsweise abhängen.

Weitere Informationen: Comau
Telefon +39 011 0049111

Piani magnetici permanenti serie "DP"

OSEI

OSEI di Tararbra G.&C. Sas
Via Oropa 113 - 10153 Torino - Italia
Tel. 011 8980541 - Fax 011 8980315
e-mail: oseimagnetics@iscali.it

EOLO 500 - 600

Torni paralleli a comando idraulico - hydraulic engine lathe
Altezza punte da 250 a 600 - Foro mandrino fino a 180

EP COSTRUZIONI MECCANICHE FERRO FRANCESCO
di Ferro Emilia & Ferro Bianzola s.r.l.
20029 San Vittore Olona (MI) - Via Libertà, 14
Tel. 0331 519 396 - Fax 0331 515 803
www.mecanichesarno.it - e-mail: costrp@mefferr.it

Zertifizierte und approbierte Sicherheit

Sicheres Klemmen von runden Stangen

SITEMA entwickelt und produziert Klemmköpfe und Klemmsysteme die im Sicherheitsbereich von Personen, Maschinen, bewegten Lasten und auch direkt auf hydraulischen wie pneumatischen Zylindern eingesetzt werden können.

Applikationsbeispiele:

- Hydraulische Pressen
- Tiefziehkissen
- Portale
- Linearachsen
- Werkzeugmaschinen
- Spritzgussmaschinen
- Sonderanwendungen

CAD 3D-Files unter:
www.sitema.com

SITEMA
Expertise in Safety

SITEMA GmbH & Co. KG
G.-Braun-Straße 13
D-76187 Karlsruhe
Tel. +49 721 98661-0
E-Mail info@sitema.de
www.sitema.com

SOMAUT
marking solutions

40 YEARS

Wir stellen unsere Produkte vor :

- CNC - Maschinen zum Markieren mit elektrischem oder pneumatischem Mikroschlag
- Schlagmarkiermaschinen
- Walzenmarkiermaschinen
- Heißmarkiermaschinen
- Tragbare Markiergeräte
- Manuelle und pneumatische mechanische Pressen
- Markierzubehör und -werkzeuge

We shall be presenting our products :

- NC Machines for Electric and Pneumatic Dot Pin Marking
- Impact Marking Machines
- Roll Marking Machines
- Hot Foil Marking Machines
- Portable Marking Systems
- Manual and Pneumatic Mechanical Presses
- Marking Tools and Equipment

Via Calabafimi 4 - 20019 SETTIMO MILANESE (MI) ITALY Tel. 02.45.32.9496 - 02.47.99.9364
Fax 02.93.65.0506 Web Site : www.somaut.com - E-Mail : info@somaut.com



ANGLE HEADS

CLASSIC LINE

Made in Italy



CLASSIC Line

Integral Angle Heads

ATC: for automatic tool change
MTC: for manual tool change



EVOLUTION Line

Modular Angle Heads

ATC: for automatic tool change
MTC: for manual tool change



EVOLUTION Line

Spindle Speeders

For Milling and Drilling operations



VDI DRIVEN TOOLS

On 5400 / On 5482 / Baruffaldi / On 1809

VDI LATHES TURRETS



DRIVEN TOOLS

Biglia / Doosan / Deg-Mori / Heas /
Mazak / Miyano / Nakamura

CNC LATHES



STATIC TOOLS

Gerardi Static Tools are designed and
manufactured with the highest precision
and rigidity



INTEGRAL ANGLE HEADS - 100% MADE IN ITALY

CLASSIC LINE :

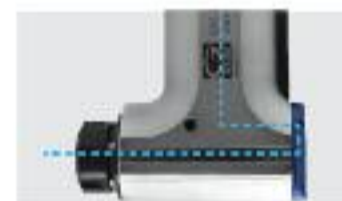
- Case hardened and ground shank and shaft made as one solid piece to increase resistance.
- Gleason ground spiral bevel gears for maximum performances and minimum vibrations
- Treated steel head body with 360° position and internal air pressure, maximum rigidity and corrosion resistance
- 100% compatibility with heads installed during the last 40 years (same anti-rotation / arrester pin and stop block dimensions)



LIGHT SERIES - ALUMINUM bodies
ideal for small size machine tools



Re-Cool Nuts - Int. coolant option on
angle heads supplied only for Ext. Coolant



Internal Coolant 40bar
Shank > Distributor > Tool



New flange with Multipoint system

A VERSATILE SOLUTION FOR PRESENT AND FUTURE MACHINING !

The new **Classic line** of Gerardi angle heads has been designed from a technical base derived from more than 40 years experience of solving thousands of production problems, finding optimum solutions and always guaranteeing the highest product quality. **63 standard angle head types** are now offered, designed, built and distributed in more than 50 countries all over the world by **Gerardi S.p.A.**, and available with a range of options to complete their application and performance potentials.



www.gerardi.it