



SITEMA
Expertise in Safety
Dispositivi anticaduta
Freni di sicurezza
Bloccaggi
www.sitema.com

L'AMMONITORE

INTERNATIONAL



Laden Sie die App zu lesen
L'AMMONITORE
Es ist kostenlos!




Fastener Fair Stuttgart 2015: Verbindungs- und Befestigungsbranche freut sich auf ihre wichtigste Handelsplattform

Vom 10.-12. März 2015 ist die Fastener Fair Stuttgart 2015, die 6. Internationale Fachmesse der Verbindungs- und Befestigungsbranche, wieder der weltweite Treffpunkt für einen Industriezweig, der für die Herstellung von fast allen Industrieprodukten sowie für den Bausektor unabdingbar ist; denn Verbindungs- und Befestigungselemente halten unsere Welt zusammen. Die Fastener Fair Stuttgart umfasst alle Aspekte der Verbindungs- und Befestigungsbranche und richtet sich traditionell in erster Linie an den Handel und Hersteller. Das Ausstellungsangebot beinhaltet Befestigungselemente und Hal-

terungen für die Industrie, Befestigungselemente für die Baubranche, Montage- und Installationssysteme, Produktionstechnologie für Befestigungselemente sowie Lagerung, Betriebsausrüstung und Informationsdienstleistungen. Hauptzielpublikum der Fachmesse sind Großhändler, Händler, Zulieferer und Hersteller. Für diese Branchenspezialisten ist die Messe ein zentraler Handelsplatz, um Befestigungselemente, -systeme und -services einzukaufen, Geschäftsbeziehungen auf- und auszubauen, sich mit Experten auszutauschen und sich über die neuesten Branchentrends zu informieren.

Größer denn je, belegt die Fastener Fair Stuttgart 2015 erstmals eine Gesamtausstellungsfläche von 18.000 Nettoquadratmetern in vier Messehallen auf dem Messegelände in Stuttgart. 800 Aussteller aus 40 Ländern stellen ihre Neuheiten sowie auch herkömmliche Produkte und Systeme vor. Wichtigste europäische Ausstellerländer neben Deutschland, dem größten Ausstellerland, sind Italien, Großbritannien, die Türkei, die Niederlande und Spanien. Asiatische Ausstellerunternehmen kom-

men hauptsächlich aus Taiwan, China, Indien und Südkorea. Eine Besucherbrochure mit allen wichtigen Informationen zur Messe sowie einer aktuellen Ausstellerliste ist in Kürze erhältlich und kann über die Messewebseite www.fastenerfair.com/stuttgart bestellt werden. Die Fastener Fair Stuttgart 2015 findet in den Hallen 4, 6, 8 und C2 des Messegeländes in Stuttgart statt. Öffnungszeiten der Messe sind von Dienstag, den 10. März 2015, bis Donnerstag, den 12. März 2015, jeweils von 9 Uhr bis 17.30 Uhr. Eintrittskarten kosten im Online-Vorverkauf € 25 und vor Ort € 35. Für Unternehmen, die noch auf der Fastener Fair Stuttgart 2015 ausstellen möchten, sind noch wenige Standflächen verfügbar. Informationen zum Ausstellen sind auf der Messewebseite verfügbar: www.fastenerfair.com/stuttgart



Fastener Fair Stuttgart 2015: Messevorschau gibt Überblick über Megaschau für die Verbindungs- und Befestigungsbranche

Bereits einige Wochen vor der Fastener Fair Stuttgart 2015, die vom 10. bis 12. März 2015 auf dem Messegelände in Stuttgart stattfinden wird, können Besucher sich nun mit der neuen Online Messevorschau einen ersten Überblick über die große Vielfalt an Verbindungs- und Befestigungstechnologien verschaffen, die auf der Messe in diesem Jahr vorgestellt werden. Hunderte von Ausstellern geben hier einen Vorgeschmack auf ihre Exponate, technologischen Neuerungen und cleveren Lösungen für die Verbindungs- und Befestigungsbranche.

Die neu gestaltete Messevorschau kann individuell zusammengestellt und als PDF gespeichert oder ausgedruckt werden. Hierzu wählt der Besucher einfach die für ihn interessanten Produktkategorien aus. Im zweiten Schritt können die ausgewählten Beiträge in alphabetischer Reihenfolge angesehen oder nach Halle sortiert werden. Die Messevorschau ist über die Webseite www.fastenerfair.com/stuttgart verfügbar.

Des Weiteren ist für Besucher vor kurzem eine Besucherbrochure mit allen wichtigen Informationen zur Messe sowie einer aktuellen Ausstellerliste erschienen. Diese kann über die Messewebseite bestellt werden. Die Broschüre enthält ebenfalls Tipps zur Anreise und dient als handlicher Begleiter während der Messe. Eine weitere Möglichkeit zur Vorbereitung des Messebesuchs ist der Online Messeplaner, mit dem sich Besucher eine persönli-



che Ausstellerliste nach Produktkategorien und einen personalisierten Hallenplan erstellen können. Der Online Messeplaner ist ebenfalls über die Fastener Fair Stuttgart Webseite abrufbar. Das Besucherprofil der Fastener Fair Stuttgart umfasst Großhändler, Zulieferer, Konstrukteure, Komponenteneinkäufer und Branchenexperten aus verschiedensten Industriebereichen, wie zum Beispiel dem Hoch- und Tiefbau, der Automobilindustrie, Elektro- und Elektronikgeräten, Metallwaren oder der Möbelmanufaktur. Somit richtet sich die Messe in erster Linie an den Handel, Zulieferer und Hersteller.

Insgesamt 832 Aussteller aus 42 Ländern werden in diesem Jahr ihre Neuheiten sowie auch herkömmlichen Produkte und Systeme im Bereich der Verbindungs- und Befestigungstechnologie auf der Messe vorstellen. Durch die erhöhte Nachfrage an Ausstellungsfläche findet die Fastener Fair Stuttgart in diesem Jahr in vier Messehallen statt, und zwar in den Hallen 4, 6, 8 und C2. Dadurch kann die Messe einen erneuten Flächenzuwachs von 15% verzeichnen. Die Nettoausstellungsfläche beträgt somit rund 18.400 qm im Gegensatz zu 16.000 qm im Jahre 2013. Zur vergangenen Veranstaltung kam eine Rekordzahl von 10.600 Fachbesuchern. Wichtigste europäische Ausstellerländer neben Deutschland, dem größten Ausstellerland, sind Italien, Großbritannien, die Türkei, die Niederlande und Spanien. Asiatische Ausstellerunternehmen kommen hauptsächlich aus Taiwan, China, Indien und Südkorea. «Wir sind mit der Entwicklung der Messe und dem erneuten Wachstum sehr zufrieden. Dies bestätigt den hohen Stellenwert der Fastener Fair Stuttgart in dieser Branche», so Nicola Hamann, Geschäftsführerin des Veranstalters Mack Brooks Exhibitions. «Die Fastener Fair Stuttgart 2015 ist erneut der internationale Treffpunkt und Handelsplatz von Anbietern, Herstellern, Händlern, Zulieferern und Branchenexperten aus dem Bereich der Verbindungs- und Befestigungstechnik», so Nicola Hamann. Die Fastener Fair Stuttgart zeigt neue Entwicklungen aus allen Bereichen der Verbindungs- und Befestigungstechnologie. Das Messeprofil umfasst Befestigungselemente und Halterungen für die Industrie, Befestigungselemente für die Baubranche, Montage- und Installationssysteme, Produktionstechnologie für Befestigungselemente, Lagerung und Betriebsausrüstung sowie dazugehörige Dienstleistungen.

ITALIENISCHEN AUSSTELLER



	Hall	Booth			
Aldeghi Luigi S.p.A.	C2	2/674	King S.p.A.	6	K20
Ambrovit S.p.A.	4	B100	Manassero & C. S.r.l.	C2	2/660
Anceschi	6	J40	Marer S.r.l.	4	B02
Anchor Pro S.r.l.	8	T61	Mavita S.r.l.	C2	2/243
Arser S.r.l.	4	G160	MEC. P.	6	J40
Atlantic Man S.r.l. Group of Manufacturers	6	K03	Mecavit Italy	4	A92
Bartolucci Fixing System	C2	2/233	Meccaniche Morandi	6	J141
Beneri S.p.A.	4	E80	Mevi Italia S.r.l.	4	A128
Bossong S.p.A.	8	R21	Micrometal S.r.l.	8	V40
Bulloneria Bellicini S.r.l.	4	D132	Minsavit S.r.l.	C2	2/584
C.M.S. S.r.l. Costruzione Macchine Speciale	C2	2/230	Minuterie Eredi Baitelli S.r.l.	C2	2/166
Canali S.r.l.	6	J70	Nobex S.r.l.	8	T41
Carbodies S.r.l.	4	D14	Nuova Rivetteria Bolognese S.r.l.	8	V50
Carlo Salvi S.p.A.	4	A10	Officina Meccanica Piscetta S.r.l.	8	X55
CEIA S.p.A. Induction Heating Generators	8	X24	P.M.T. S.r.l.	8	X10
Champs Technologies S.r.l.	8	S10	Piloni S.r.l.	C2	2/260
Clamp S.r.l.	8	V51	Plastica Panaro S.r.l.	6	K93
Colombo Giovanni & Figli S.r.l.	C2	2/260	Pressvit S.r.l.	8	T60
Colombo Special Fasteners S.r.l.	6	K133	Prima Zanetti S.r.l.	6	L141
Conti Snc	4	C128	Rapitech S.r.l.	C2	2/260
Corbetta & C. Snc	6	N122	Regg Inspection S.r.l.	4	D30
D.F. Edizioni S.r.l.	8	X42	Officine Riva	8	X34
Defremm S.p.A.	4	A90	Rivit S.r.l.	4	E03
Dell'Era Ermanno & Figlio S.r.l.	C2	2/260	Rolling Tools S.r.l.	C2	2/467
Dimac S.r.l.	C2	2/404	Rotho Blaas GmbH	C2	2/300
DISMAS Trading S.r.l.	4	E110	S.M.A.R.T. S.r.l.	8	R50
E.CO. S.r.l.	4	F127	S.P.S. S.r.l.	C2	2/581
ESSEBI S.r.l.	4	G90	Sacma Limbiate S.p.A.	4	C10
Eurofix Fastening Systems	8	X30	Sala Italdadi S.r.l.	8	T20
F.lli Pirovano S.p.A.	6	L10	Sala Punzoni S.r.l.	4	A10
F.R.L. S.r.l.	C2	2/260	Sariv S.r.l.	4	B02
Faire S.r.l.	6	L10	Scob S.r.l.	4	B141
FAR S.r.l.	4	B140	Scorta	6	J40
Fasco S.r.l.	6	L80	Silvano Piovan	8	T20
Fastdev S.r.l.	C2	2/331	Sipa S.r.l.	4	E130
Fasten.it S.r.l.	8	V22	Smel S.r.l.	6	J40
Faster S.r.l.	C2	2/160	Specialinsert S.r.l.	8	S35
Filostamp S.r.l.	C2	2/341	Speed Bolt Srl - Specialized in Set Screw	C2	2/204
Fise S.r.l.	8	R20	Tecfi S.p.A.	4	E04
Fixi S.r.l.	8	R30	Technoroll S.r.l.	6	J40
FM metal fasteners group S.p.A.	C2	2/204	Tecno Impianti S.r.l.	C2	2/330
Frigerio Ettore S.p.A.	C2	2/260	Tecnopress S.r.l.	C2	2/140
Friulsider S.p.A.	4	F04	Trafilerie Pichierri S.r.l.	6	M113
G & B Fissaggi S.r.l.	C2	2/360	Trafilerie San Paolo	C2	2/443
Gel Di Giussani E. & L. S.n.c	8	R34	Tramev S.r.l.	C2	2/443
Ghezzi Fastening Systems	8	S41	UBB S.r.l.	4	B131
Giussani Rapid S.r.l.	6	J70	Unifast S.r.l.	8	T35
Growermetal S.r.l.	6	L90	UT.P.F. S.r.l.	C2	2/104
Imanpack Packaging & Eco Solution S.p.A.	C2	2/430	Vilux Viterie S.p.A.	8	X02
Ingramatic S.p.A.	4	C10	Vipa S.p.A.	C2	2/302
Inox Mare S.r.l.	6	L20	VIT.AL. S.r.l.	6	K20
Inoxdadi S.r.l.	6	M03	Vorpa S.r.l.	6	J90
Italbolt Inox Service S.r.l.	6	M103	VSP Fasteners S.p.A.	4	B70
Italvitinox S.r.l.	8	Z10	Workdiamond S.r.l.	8	V45
ITW Construction Products Italy Srl Elematic	4	F80	Zarri S.r.l.	4	D03





**COSTRUZIONE
MACCHINE
UTENSILI**

20020 Magnago (MI) • Via A. Manzoni, 14
tel 0331 658151 • fax 0331 305860 • e-mail torgim@torgim.it • web www.torgim.it



Altezza punte da mm 280 a 500
Distanza punte da mm 1000 a 6000
310-360 foro mandrino Ø 133 mm
350-400 foro mandrino Ø 146 mm
450-500 foro mandrino Ø 160 mm
Serie C/C 255-280-300 foro mandrino Ø 111 mm

Serie "Top Line" ad autoapprendimento
Altezza punte mm 255-280-300
Distanza punte mm 1500-2000-3000-4000
Altezza punte mm 400-450-500
Distanza punte mm 2000-3000-4000-5000





9000 x 1870 x H 1700
5000 x 1250 x H 1000
2000 x 550 x H 700

**Lavorazione di rettifica
conto terzi**

NEL 2006 ABBIAMO COMPIUTO 25 ANNI



Oltre alle decine di migliaia di normalizzati possiamo fornire prodotti speciali, realizzati su disegno, in qualsiasi materiale e con ogni trattamento

Telefono 02 33220555
Fax VERDE 800 827049
e-mail info@infa.it
www.infa.it

Mettete alla prova la nostra
Customer Service



INFA S.p.A. - 20153 Milano - Carnevali, 105

1965-2015
50

LYTO'S

r a c k i n g s o l u t i o n s



Structures for automated warehouse



NEWS

10/06/2014

Mafin has entrusted Lyto's for the realization of its new free-standing warehouse

A Customer very careful to the quality and to the reliability of the product, has found in Lyto's the best solutions in the market...

26/04/2014

Unstoppable the commercial success of Lyto's-Automha in the world

Two Companies highly specialized in their field, able to work as a "team" and able to propose integrated solutions worldwide, getting repeated success...

25/02/2014

Many interesting aspects of the new automatic warehouse, realized by Lyto's for Eurostandard

Despite automatic warehouses are carried out since many decades, in Italy and all around the world, sometime new ideas arises, that become solutions made thank to Lyto's...

15/01/2014

Lyto's close a successful 2013 and opens a 2014 full of new orders

Despite the decline in sales, 2013 ended with a positive result for Lyto's, that once again demonstrates its ability to adapt itself to the highly volatile market conditions...



Come to read all news in our web site

LYTO'S the ideal partner for the realization of your automated warehouse

- 50 years of **experience** and **strong specialization** in the field of automated warehouse
- Large range of **customized solutions**, able to satisfy all Customer needs
- **Dynamic and experienced** Company **organization** in the management of complex projects
- High level of **internationalization** with projects designed and realized all around the world
- **Complete competence** and **knowledge**, from the foundation design to the architectural cladding
- Company **reliability** and **quality** of the realizations at the highest level of the market

LYTO'S Spa Italy - Casalserugo (PD) - Via Cà Ferri 45
Tel +39 049 8742511 - Fax +39 049 8742599
E-mail: lytos@lytos.com

www.lytos.com



Lösungen für die industrielle Automatisierung

Automata, ein Geschäftsbereich der international tätigen Cannon Group, entwickelt und produziert seit über 30 Jahren Produkte und Lösungen für die industrielle Automatisierung. Das Produktprogramm umfasst Steuerungen, Industrie-PCs und Bediengeräte für den Einsatz in industrieller Umgebung.

- **Steuerungen:** A2 und F3 sind Programmable Automation Controller zur Steuerung von Maschinen und Anlagen. Dank ihrer Flexibilität und Modularität eignen sie sich nicht nur zum Einsatz als SPS, sondern ermöglichen auch die Lösung komplexer Automatisierungsaufgaben. Anspruchsvolle Signalverarbeitung, Motion Control sowie schnelle und synchrone Kommunikationsaufgaben lassen sich damit einfach realisieren. Beide Steuerungsfamilien verfügen über CAN-Bus sowie Sercos® und EtherCAT Master – die aktuell leistungsfähigsten Realtime-Ethernet Protokolle.

- **Bedienpanels:** Die S3-Gerätefamilie umfasst leistungsfähige Bedienpanels mit niedrigem Energieverbrauch und widerstandsfähigen Touchscreens. Die Stärke dieser Gerätereihe ist die große Vielfalt an unterschiedlichen Feldbus-Schnittstellen. Alternativ dazu stehen passive Touchpanels der F3-Serie zur Verfügung. Diese Panels werden über

ein einziges Kabel, das sowohl Videosignale als auch USB-Schnittstellen und Spannungsversorgung enthält, mit F3- oder A2-Steuerungen verbunden. Alle von Automata angebotenen Bedienpanels sind mit einer breiten Auswahl verschiedener Displaygrößen und -auflösungen verfügbar.

- **Antriebstechnik:** Die SMC3-Schrittmotorsteuerung verfügt über eine Sercos oder EtherCAT Slave-Schnittstelle und unterstützt verschiedene Betriebsarten wie Positioniermode, Homing sowie zyklische Positions- oder Geschwindigkeitsvorgabe. Die Baugruppe unterstützt 2-Phasen Schrittmotoren mit bis zu 6A pro Phase und kann mit oder ohne Inkrementalgeber betrieben werden. Die umfangreichen Onboard-I/Os erlauben die Realisierung einer kompletten Positionierachse mit Freigabe- und Statussignalen sowie Endschalter- und Referenzschalter-Eingängen.

- **Engineering:** Automata bietet maßgeschneiderte Lösungen für spezielle Kundenanforderungen. Die Kombination unserer bewährten Serienprodukte mit ausgeprägter Kundenorientierung und jahrelangem Know-how in der Entwicklung kundenspezifischer

Automata, ein Geschäftsbereich der international tätigen Cannon Group, entwickelt und produziert seit über 30 Jahren Produkte und Lösungen für die industrielle Automatisierung



Lösungen gibt uns die Möglichkeit, schnell auf die Bedürfnisse - Tel. 0039 02 9639970

se des Marktes zu reagieren. So erreichen wir zum Nutzen unserer Kunden maximale Flexibilität bei ausgezeichneter Qualität und höchster Wirtschaftlichkeit.

Automata bietet bereichsübergreifende Lösungen, beginnend bei der Steuerung und Visualisierung von Maschinen und Anlagen bis zu M2M-Lösungen, Anwendungen in den Bereichen Telemetrie sowie Fernwartung und -steuerung.

zur Information: Automata -

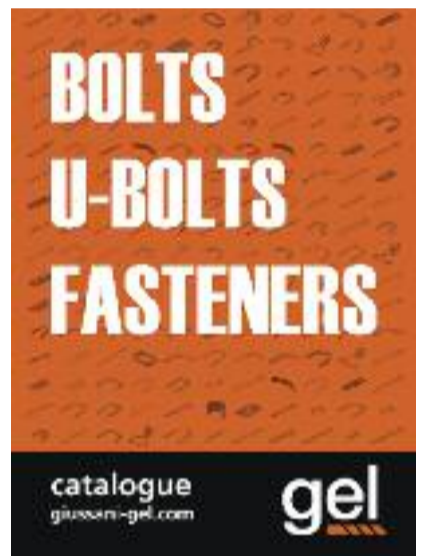
Modellierung des Drahtes

GEL wird 1968 von den Brüdern Enrico und Luigi Giussani gegründet und beschäftigt sich seither mit der Verarbeitung von Stahldraht zu einem umfangreichen Sortiment auch sehr unterschiedlicher Artikel.

Mit unserem modernen Maschinenpark können wir zahlreiche Bearbeitungen ausführen und konstruieren und bauen den Großteil der nötigen Werkzeuge in unserer eigenen Spezialwerkstatt selbst; daher können wir effiziente, kundenorientierte Lösungen anbieten, die auch aus der Zusammenarbeit unserer technischen Abteilung mit dem Kunden entstehen. Unsere äußerst flexible Organisation ermöglicht die Realisierung von sehr kleinen und sehr großen Produktionslosen.

Unsere Produkte finden in zahlreichen Bereichen Anwendung. In einer kurzen Zusammenfassung können wir folgende Hauptgruppen nennen: Maschinen für Landwirtschaft und Gartenbearbeitung - Agrartechnik - Auto-, Motorrad- und Fahrradindustrie - Bauindustrie - Anlagenbau für Infrastrukturen - Personentransport mit Seilantrieb (Seilbahnen, Sessellifte) - Schiffsbau - Elektrotechnik - Verpackungsindustrie - Viehzucht - Elektrische Haushaltsgeräte - Weinbau - Möbelindustrie - Energietransportleitungen für Hoch- und Niederspannung - Fernsprechleitungen - Bahnverkehr - Anlagen für den Empfang von Satellitensignalen.

zur Information: gel - Tel. 0039 0362 998700



GEL di Giussani, seit 1968 spezialisiert auf die Formung von Metalldraht

Magnete und Dauermagnete

Das Unternehmen, 1931 gegründet, ist einer der Gründungspartner API TURIN, verfügt über umfangreiche Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Fußböden und magnetische Geräte, die in allen industriellen Prozessen eingesetzt werden können, wo es notwendig ist, Gewalt anzuwenden magnetische Anziehung. Die tiefen Erkenntnisse über die Jahre und die Flexibilität des Designs ermöglicht es uns, kundenspezifische industrielle Anwendungen zu entwickeln. Unsere Produkte und Dienstleistungen sind wie folgt:

- permanent-magnet-flat
 - tops elektro
 - tops mit electro elektronische steuer
 - entmagnetisierungsapparaten pläne und tunnel
 - elektro
 - magnetic diverses
 - reparatur
- Die Permanentmagnetspannplatten sind für Schleifarbeiten an schärft und



Permanent-magnet-flat von Osei

Spitzer verwendet, und reagieren auf die verschiedenen Bedürfnisse der Inhaftierung von mechanischen Teilen.

- Die Pläne elektro gewährleisten sowohl die Leichtigkeit der Bedienung und die Wartung des Werkstücks auch bei Unterbrechung der Strom und werden durch einen Druckknopf gesteuert wird. Express eine größere Magnetkraft der traditionellen Pläne, weil die Magneten, die sie bilden, sind auf die maximale Sättigungspunkt geworden. Osei hat namhafte Kunden und exportiert seine Produkte in Frankreich, der Schweiz, Deutschland, Ungarn, Belgien, Kroatien, Slowenien.

Für weitere Informationen: Osei Tel. +39 011 8980541



Presse mit 2000 KN Scherkraft mit 2-Säulen Führung des beweglichen Werkzeughalters. Die Maschine ist konzipiert zum Tiefziehen. Die zum Vorformen oder Endgraten kommenden Type verfügen über einen von vier Bronzeleisten geführten Stößel. Maschinengestellt ist Schweiß Konstruktion aus Wahlstahl mit hoher Festigkeit, nach dem Schweißen normalgeglüht. Alle Type werden mit hydraulisches Kissen für das Ziehen und Feinstanzen ausgerüstet.



VALDARNO Cesioie Punzonatrici e Presse s.r.l.
Via Laghetto, 2 - 21020 Mornago (VA) Italy
tel +39 0331 901 130 fax +39 0331 904 377
e-mail valdarnopresse@valdarnopresse.com

www.valdarnopresse.com



Frangar Mechanische Vertikal-Schlagscheren

1949 gegründet und vormalig ansässig in Mornago bei Varese/Italien, zunächst stellte Valdarno Schlagscheren für den Stahlbau und die Bauindustrie, das dabei gesammelte Know How, gezieltes Engineering und qualifizierte Mitarbeiter waren die Voraussetzung die Produktpalette zu erweitern. Neben den oben genannten Anlagen liefert Valdarno nun komplette Kalt- und Warmcherlinien für das Stahlgesenkschmieden, Knüppelscheren, Entgrat- und Kalibrierpressen, Vorformpressen, C-förmige- und Doppelständerpressen und Blech-

formpressen. Heute ist Valdarno in der Lage, komplette Produktionslinien für nahezu sämtliche Stahlschmiedeteile, wie z.B. Blattfedern, Spiralfedern, hochfeste Bolzen, Motor-Ventile zu liefern. Darüber hinaus liefert Valdarno komplette Anlagen für innenhochdruck geformte Teile wie Fittings und Rohranschlussstücke. Valdarno garantiert nicht nur eine intensive technische Betreuung und einen kundenorientierten After-Sales-Service, sondern versteht sich auch als aktiver kompetenter Partner für

die Umsetzung der Kundenanforderungen und der Lösung von Sonderaufgaben, unter Einhaltung der neuesten EG Vorschriften. Typ FRANGAR 130-EP/TQ mit Scherkraft 7000 KN. Das System zum rechtwinkligen Abscheren wird hydraulisch gesteuert ohne Kraftverlust. Der elektronisch gesteuerte Längenschlag kann auch für die Kontrolle eines angeknüpften Wiegesystems ausgeführt werden. Die Valdarno-Schlagscheren werden in 3 verschiedenen Ausführungen hergestellt. FRANGAR... EP-TQ: Mechanische Vertikalscheren angetrieben von einer elektropneumatischen oder hydraulischen Kupplung – Abschnitthalter zu rechtwinkligem Abscheren ohne Verlust der im Scherprozess notwendigen Kraft.



Frangar M-BU Detail

FRANGAR... IDRO EP-TQ: Mechanische Vertikalscheren von einer elektropneumatischen oder hydraulischen Kupplung angetrieben. Hochleistung-Maschine bis 100 Teilen/min. FRANGAR... M-BU: Mechanische Präzisionscheren, nur für runde Stangen, mit Büchsenmesser-System (wie in den Bild), rechtwinklige Präzision und keine Teile-Verformung gewährleisten, sonderlich Stangen für Gesenkschmieden Bolzenfabrik scheren. zur Information: Valdarno Cesioe Punzonatrici e Presse S.r.l. Tel. +39 0331 901130

Erfahrung im Biegen

Basierend auf jahrzehntelanger Erfahrung in Sachen Abkanten, entwickelt Teda ständig neue Produkte, um den Prozess Abkanten schneller und leistungsfähiger zu gestalten. Und dies nicht nur in der Entwicklung neuer Maschinen, sondern auch um die bereits vorhandenen Maschinen unserer Kunden zu verbessern. Mittels unserem Werkzeugschnellwechselsystem „Speed Grip“ sparen Sie Rüstzeiten bis zu 80% ein. Und das ohne Modifizierungen an Ihren Werkzeugen oder Abkantpressen. Sie können Ihre Standardwerkzeuge einfach und doch sicher ein- und ausbauen, ohne die Sicherheitsvorschriften umgehen zu müssen. Dies sind nur ein paar der zahlreichen Vorteile von Teda's „Speed Grip“. Egal ob Sie

die pneumatische Version einsetzen oder die manuelle Variante. Ausser dem Werkzeugwechselsystem fertigen wir Winkel zum Aufsetzen auf Werkzeuge, Werkzeugschränke für Abkant- und Stanzwerkzeuge sowie Auflagetische. Unser erfolgreichstes Produkt sind die Abkantpressen der Reihe „Speedy Compact“. Die hydraulischen Abkantpressen wurden für das Kanten von Kleinteilen (bis 550mm bzw. bis 835 mm Länge) entwickelt. Das Design, die Qualität der einzelnen Komponenten sowie die Benutzerfreundlichkeit und innovative Funktionen, ma-



Durch die Verwendung der Systemwechsel "Speed Grip" Save Setup-Zeit schnellen Werkzeug von bis zu 80%

chen sie zu einer idealen Ergänzung für jeden Anwender, der sich mit dem Biegen beschäftigt. Die angewandte Technologie in unseren Produkten sind Originale und von Teda auch teilweise patentiert. Die Materialien sind qualitativ hochwertig, die gesamte Verarbeitung von Anfang bis Ende, ist „made in Italy“. Wir sind auf der Suche von ernst und zuverlässigen Partners: wenn Sie Wiederverkäufer sind, besuchen Sie uns und entdecken Sie, ob in Ihrem Gebiet noch kein Vertrieb vorhanden ist. zur Information: Teda – Tel. 0039 0523 768987

**ASSERVIMENTI
PRESSE**

via Strada Longa 809 n. 10
26815 Massalengo (LO)
tel +39 0371 482096
fax +39 0371 482775

Traditionelle und Kompakte
Zufuhranlage für Bandbreite
von 200 bis 2000 mm,
Banddicke bis 18 mm und
Haspel Tragkraft
bis zum
25 Tonnen.



Von unserer Internetseite kann man kostenlos ein Programm für
Coil Gewicht Berechnung herunterladen
e-mail info@asservimentipresse.it web-site www.asservimentipresse.it

La soluzione intelligente



per il bloccaggio



e l'automazione



CANTINI s.n.c.

COSTRUZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE

50051 CASTELFIORENTINO (FI) Italy
via G. Brodolini 11 - Z.I. PONTE A PESCIOLA
tel 0571 64044-61845 - fax 0571 64654
www.cantini.it - e-mail: cantini@cantini.it

SONDERAUSGABE



Produzieren

Intelligente Raumlösungen

Aus dem derzeitigen Markttrend ergibt sich eine weitere Steigerung der Komplexität, in der häufigere Aufträge aber mit reduzierter Menge festgestellt werden. Die ordnungsgemäße Modalität für die Auftragsbereitstellung nimmt Einfluss nicht nur auf die Effizienz der Unternehmen in Bezug auf Produktivität und damit verbundene Gewinnspannen, sondern auch auf das Dienstleistungsniveau, das den Kunden angeboten wird. Aus diesem Grund ist die Picking Tätigkeit ein wichtiger Impulsgeber für die Wettbewerbsfähigkeit geworden, insbesondere in einem modernen Umfeld, in dem es notwendig ist, auf eine Reihe von Diensten zu setzen, wie zum Beispiel die Genauigkeit der Aufträge, die Geschwindigkeit und die Präzision der Lieferung.

Um diesen neuen Produktions- und Vertriebslogiken optimal zu entsprechen, haben die Unternehmen bisher nur über einfache Pick/Put-to-light Systeme verfügen können, die relativ teuer sind und begrenzte Leistungen erbringen. Diese Lösungen, die nicht standardmäßig angeboten werden, weisen leider nur unvollständige Informationen auf, die den Benutzer täuschen könnten und ihn zwingen, weitere Informationen am PC abzufragen, was sehr zeitaufwendig ist.

Iride ändert die Spielregeln. Der Benutzer kann

schrittweise durch den gesamten Prozess geleitet werden und sich unter dem Ladematerial frei bewegen: dies dank der Kombination von farbigen Lichtstrahlen (Light Picking Guide), die auf die richtige Position des Ladematerials weisen, und dank eines digitalen Head-up Dashboards und eines intelligenten Systems mit berührungsloser Gestensteuerung (Active Gesture Control).

Icam definiert neue Standards in Bezug auf Ergonomie, Benutzerfreundlichkeit, Präzision und Produktivität. Dies dank eines vollständig in dem Gerät und in ICON integrierten digitalen Umfelds: die Verwaltungssoftware.

Iride, die innovative Interactive Multimedia Workstation (IMW) führt einen neuen intelligenten Ansatz in der Interaktion mit dem Gerät ein, der auf visuellen Angaben und Gestenkontrolle basiert und eine globale Bedienung ermöglicht, die natürlicher, einfacher und komfortabler ist. Dank einfacher und klarer Anleitungen wird die präzise Stelle und Menge des zu entnehmenden Materials angezeigt. Die Vorgänge sind vereinfacht, die Interaktion mit dem Gerät ist überraschenderweise intuitiv und das Lernen viel einfacher.

Alle notwendige Informationen auf dem „Head-up Digital Dashboard“, die sorgfältig ausgewählt werden, um jegliche Unaufmerksamkeit zu vermeiden und höchste Sicherheit, Produktivität und Genauigkeit zu gewährleisten,

werden direkt in das Sichtfeld des Benutzers projiziert; somit muss der Benutzer nicht ständig von dem Kontrollpult zu den Tablaren hinlaufen, zugunsten eines präziseren und intuitiveren Picking. Die Anpassungszeit der Augen wird im Vergleich zu herkömmlichen Systemen maßgeblich reduziert; dabei wird die Aufmerksamkeit hoch behalten und die Augenmüdigkeit verringert.

Der Benutzer kann in Echtzeit die Informationen auf dem „Head-up Digital Dashboard“ verwalten, die Anzahl der Ladeeinheiten zur Ein- und Auslagerung ändern und den Vorgang bestätigen oder löschen. Es sind unterschiedliche Optionen vorhanden, um höchsten Komfort und Benutzerfreundlichkeit zu gewährleisten: Air Mouse, Ring Mouse, Fernbedienung, Tastatur, Wireless Mouse, Gestenkontrolle.

Diese ist jedoch nur die erste Phase von IRIDE, das Jahr Null. ICAM glaubt in Ideen in Bewegung, die sich durch Technologien und Erfahrung verbessern, evolvieren und ständig wachsen.

Wir tun das Bestmögliche, um den Bedürfnissen unserer Kunden nachzukommen. Deshalb sind wir an Ihrer Meinung interessiert, und möchten wissen, wie IRIDE die Interaktion mit unseren Geräten weiter verbessern könnte.

zur Information: Icam – Tel. +39 080 4911377

Metrische Schrauben, selbstschneidende Schrauben / Nieten

Die V.S.M. wird in Norditalien in Casale Corte Cerro, in der Provinz von Vercelli 90 km von Mailand entfernt. Wir sind auf dem Markt für 50 Jahre und produzieren metrische Schrauben, selbstschneidende Schrauben / Nieten, Perlen, Nieten, Schrauben und das besondere Design in Messing, Edelstahl A2 (304Cu) A4 (316Cu), AISI430, Eisen und Aluminium-Legierung in den Durchmessern M3 bis M6 bis zu einer Länge von 60 mm für die Schrauben und M3 zu M10-16 den Zugankern nach den Materialien und sind in der Lage, Muttern, Schlüssel und Scheiben verschiedener Größen versehen.

Zusätzlich zu den oben aufgeführten Teilen, können wir die Teile nach Kundenwunsch zu produzieren.

zur Information: VSM
Tel. +39 0323 1975698



Icam definiert neue Standards in Bezug auf Ergonomie, Benutzerfreundlichkeit, Präzision und Produktivität. Dies dank eines vollständig in dem Gerät und in ICON integrierten digitalen Umfelds: die Verwaltungssoftware



The New Choice

SinterGrip is born to satisfy the need to clamp a workpiece for as few millimeters as possible (only 3,5 mm clamping surface). **SinterGrip** are solid carbide serrated inserts.

The big advantage of **SinterGrip** is the combination of this material together with its own teeth sharpening and the special tapered triangular shape, which creates some coupling without any clearance between the vise and the workpiece.

Only 3,5 mm clamping surface without any pre-machining of the workpiece!

Total absence of vibrations!

Huge savings in raw materials!

Possibility to machine the workpiece completely in a single operation!

Higher cutting speed + higher feed rate = bigger volume of metal removed!

3,5 mm



Milling on horizontal machining centre



Milling on vertical machining centre



Milling on 5 axis



Azienda con Sistema di gestione per la qualità UNI EN ISO 9001:2008 Certificato da DNV

OFFICINA MECCANICA LOMBARDA S.r.l.

Via Cristoforo Colombo 5 - 27020 Travacò Siccomario (PV) Italy

Tel.: +39 0382 559613 - Fax: +39 0382 559942 - Email: omlspa@omlspa.it - www.omlspa.it

IE4 Super-Premium Efficiency Synchronous Motors



QS - SincroSPE®

Oemera introduces the new series of permanent magnet synchronous motors designed to satisfy the IE4 high efficiency requirements: **QS SincroSPE®**. These new motors, extremely compact and dynamic, develop very high performance and offer the greatest possible advantages in terms of energy savings, especially when used in a situations of partial load and partial speed. They are particularly suitable for the manufacturing of plastics, rubber, glass, food and steel, as well to be used for traction and electric propulsion.

Pn 1,7.....500 kW
Mn 35.....2500 Nm

Via Legnano, 41 - 20027 RESCALDINA (MI) ITALY - www.oemera.com - info@oemera.com



SONDERAUSGABE **Produzieren**



Werkzeugmaschinen



Famar kann Bearbeitungen aller runden mechanischen Werkstücke anbieten, strebt jedoch danach, der ideale Ansprechpartner für Kunden zu werden, die komplette Produktionsanlagen verlangen

Am Hang des Pirchiriano Berges, im Schatten der Sacra di San Michele befindet sich die Firma Famar. Sie umfasst 11.000 m², einschließlich Büro- und Verwaltungsräume, Planungs-, Forschungs- und Entwicklungsgebäude, Programmierung, Konstruktion und Montage sowie Testgelände und Versand. Ein modernes und technologisch fortschrittliches Werk, in der die innovativsten Werkzeugmaschinen hergestellt werden, die heute auf dem Weltmarkt verlangt werden. Seit 1973 bis heute hat das Unternehmen nicht nur die größten Autohersteller als Kunden gewonnen, sondern auch jene der Lastwagen, Traktoren, Baumaschinen, Lager, Motorreduktoren und aus vielen anderen Bereichen. Famar kann Bearbeitungen aller mechanischen Werkstücke anbieten, strebt jedoch danach, der ideale Ansprechpartner für Kunden zu werden, die komplette Produktionsanlagen verlangen: daher wird Famar in Kürze auch Bearbeitungen von Getriebengehäuse, Zylinderköpfen und Motorblöcken anbieten können.

Alle Maschine von Famar werden nach dem Entwurf des mechanischen Werkstücks geplant und hergestellt, das der Kunde in seiner Einzigartigkeit und zu entsprechenden Bearbeitungszeiten produzieren muss, die ihm die Fähigkeit auf dem Markt ermöglichen

Die Firmenphilosophie, nach der sich Famar richtet, zielt vor allem darauf ab, nicht nur einen einzelnen kurzen Bearbeitungsschritt, sondern den gesamten "Produktionsprozess" anzubieten.

Wie ein Schneider, der einen Maßanzug näht, entwickelt Famar die Software der Maschine und der Werkstückprogrammierung, arbeitet die normgerechten Abnahmen gemäß dem Standard des Kunden aus, passt nach den individuellen Ansprüchen die Drehmaschine den Anlagenrichtlinien und die Logistik der Produktionslinie an. Bei diesem Planungs- und Bauprozess wird nichts dem Zufall überlassen und immer Absprache mit dem Kunden gehalten, um komplette Produktionslinien, vom Roh- zum Fertigteil, in der vorgesehenen Zeit und im perfekten Einklang mit den Lade- und Entladeanforderungen in den Zielunternehmen bieten zu können. Zur Untermauerung seiner Firmenphilosophie investiert Famar viel in Forschung und Entwicklung, um die besten Lösungen für die mechanische Bearbeitung zu bieten, wobei nicht nur die Optimierung des Fertigproduktes im Vordergrund steht, sondern auch besonders

auf den Zeitplan geachtet wird, der heutzutage auf dem internationalen Markt einen entscheidenden Faktor darstellt. Die internationale Bedeutung von Famar ist der Liebe zum Detail zu verdanken, der das Unternehmen - ebenso wie hohem Sicherheitsstandard und höchster Produktivität - stets einen besonders wichtigen Platz einräumte.

Famar S.r.l. ist auch:

Famar Werkzeugmaschinen GmbH

In Karlsruhe wird im deutschen Sitz des Unternehmens die Verwaltung und Entwicklung des deutschen Marktes (einer der wichtigsten Märkte für Famar) für alle Markenzeichen des Konzerns betreut. Das Unternehmen und das von diesem geleitete Vertreternetz verwalten selbständig die erworbenen und potentiellen Kunden in Deutschland, Österreich und der Schweiz. Der Sitz in Deutschland bietet überdies in Zusammenarbeit mit dem Sitz in Avigliana einen Kunden- und Ersatzteildienst, der rasche und pünktliche Problemlösung gewährt.

Famar Automations

Die Gründung in der Zeit des großen Erfolges der Firmenphilosophie von Famar, mit dem Ziel, komplette und maßgeschneiderte Produktionsprozesse zu bieten. Dank der großen Erfahrung, die bereits in den ersten Betriebsjahren erworben werden konnte, erweitert 2008 Famar Automations seinen Horizont: Außer des Entwurfs und Baus aller Automatisierungssysteme der Famar-Modelle werden autonome Versorgungs- und Fördersysteme auf dem Markt angeboten. 2012 wird das neue Werk von Avigliana neben dem historischen Famar-Firmensitz eröffnet. Neue Geschäftsbereiche werden entwickelt, wie spezielle Automationssysteme,

die nach Maß für den Kunden entworfen werden, oder die Standardlinie der Fördersysteme, die nach unterschiedlich extrudierte Profile entwickelt werden, sowie die Planung und Fertigung von robotisierten Inseln.

Fausto Marinello

Der Wunsch von Famar, technologische Lösungen für alle Produktionsansprüche bieten zu können, war die Grundlage für die Gründung der Firma Fausto Marinello. Im neuen, technologischen Sitz von über 4000 m² in Sant' Ambrogio werden innovative Lösungen für Fräsmaschinen entwickelt. 2013 lanciert das Unternehmen Fausto Marinello das neue horizontale Zwei-Spindel-Bearbeitungszentrum FM 252 I, das wegweisend für die mechanische Technologie der Zukunft ist.

Zur information: Famar - Tel. +39 011 936718

Aignep Range

- Automatic Serie
- Serie 1000 Push-on Fitting
- Chilux Serie
- Accessories Serie
- Function Serie
- Tables Serie
- Quick Couplings Serie
- Compression Fittings Serie
- Valves Serie
- IRL Serie
- Cylinders Serie
- Infinity Serie Air Distribution

AIGNEP
www.aignep.com

Verbindungselemente Sonder

Man benötigt tiefe und im Boden gut verankert Wurzeln, um starke Äste gegen dem Zukunft vorstrecken zu können.

NRB, spezialisiert bei der Herstellung von Sonderverbindungselemente, schlägt seine Wurzeln bei der Italien des 60en Jahre ein, eine Realität kennzeichnet von Vollerentwicklung und „Gärung“.

Der von dieser fruchtbaren Erde geborene Ansatz ist im Laufe der Jahre geblieben worden, so dass heute, obwohl die wirtschaftliche Stagnation, tragen wir wichtigen Investitionen um können ein Avantgarde- und individuell gestaltet Dienst bieten.

Diese Investitionen beginnen zuerst mit einer radikalen Erneuen des Maschinenpark (Mehrstupe Pressungsmaschinen Sacma SP370 und Formax FXP36, eine kombinierte Pressung + Gewindewalzen Maschine, eine Glasscheiben Sortierungsmaschine etc. etc.) und fortsetzen mit dem „Menschlichenkapi-

tal“. Tatsächlich sind qualifizierten Angezogenen bei dem Personal eingefügt worden, sowie als wichtig ist der Erwerb von technischen Kompetenzen und Know-How.

„Last but not the least“ die Zertifizierung ISO TS 16949 ist nach einer spezifischen Fahrt erreicht worden.

Unsere Annäherung zum Markt ist zweifellos Kunden-orientiert: bedeutend ist die individuelle Gestaltung bei unseren Artikeln, Vormaterialen, Bearbeitungen und Beschichtungen.

Außerdem davon konzentrieren wir unsere hauptsächliche Anstrengung bei der Lösung der funktionellen Schwierigkeiten bei Montage; diese gemeinsame Arbeit bringt zu einer beidseitigen technischen Verbesserung. Wir warten auf euch bei der Stuttgart Messe, um diese Reise nach dem Zukunft zusammen anzufangen.

zur Information: NRB - Tel. 0039 051 841323

CAMUT

UNICO COSTRUTTORE MONDIALE delle famose RETTIFICATRICI

La rettificatrice Alfa si distingue in modo particolare per la sua categorizzazione modulare che permette di realizzare una gamma molto estesa di modelli così:

Corse trasversale mm 400, 500, 600, 700
Corse longitud. da mm 900 a mm 8000
Altezza massima rettificabile mm 750
Potenza motore mola HP 10 - 70

Il modello Gamma ha l'opoli casone del CNC, che è riciclato di olii e motori Brushless

La gamma completa prevede i modelli V1 - V2 - V3 - V5. Iniziano con il 10 la serie piccola, media e grande. A richiesta viene applicato un CNC.

Modello V1
Sono le costruttrici di una insuperata gamma di piccole e potenti macchine prodotte dal 1946 nei vari modelli sempre al passo coi tempi.

Modello V2
Costituiscono un punto di forza per il giusto equilibrio tra dimensioni del pezzo da lavorare, potenza e capacità.

Modello V3
Sono le più potenti rettificatrici con mola ad asse verticale. Permettono lavorazioni elevandone il grado di finitura e precisione.

Modello V5
Hanno la particolarità del mantello mobile e sono state progettate per lavorazioni di grandi particolari e grosse produzioni di piccoli.

Caratteristica di questa macchina è la tradizionale lenta della tavola nel suo movimento di lavoro.

Veloc. di lavoro mm/min. 30 - 1000
Veloc. Rapida di pos. Tavola mm/min 6000
Lunghezza mola mm 200
Diametro mola mm 508
Motore comando mola
Potenza 10 - 70 HP

Mola asse orizzontale MOD. CREEP FORMATIC

Non solo COSTRUZIONE di Rettificatrici CAMUT, ricambi originali e assistenza tecnica ma anche:
- revisioni e ripar. Macchine utensili retrofitting
- ricambi originali e assistenza tecnica su impianti radiali SASS

SALUGGIA - VC -
Via Tolio 24
Tel. 0161.486584
Fax 0161.480107

www.camut.it
info@camut.it



STAHLHART ZUGREIFEN mit 5 Jahre Garantie



Lange Ausführungen auch mit Doppelspannung

XL Schraubstöcke mit einer wesentlich längeren Basis als die Standard-Schraubstöcke und erreichen hierdurch eine große Spannweite



Drei Schraubstöcke in Einem

FMS Schraubstöcke und Spanntürme für Einfach, Doppelt oder Zentrumspannen



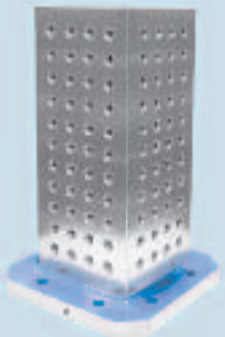
Der Vielseitige

MULTIFLEX Schraubstöcke und Spanntürme zum Mehrfachspannen



Selbstzentrierend oder außermittig

MULTITASKING Schraubstöcke für 5-Achs Bearbeitungszentren



Für Horizontal-Bearbeitungszentren

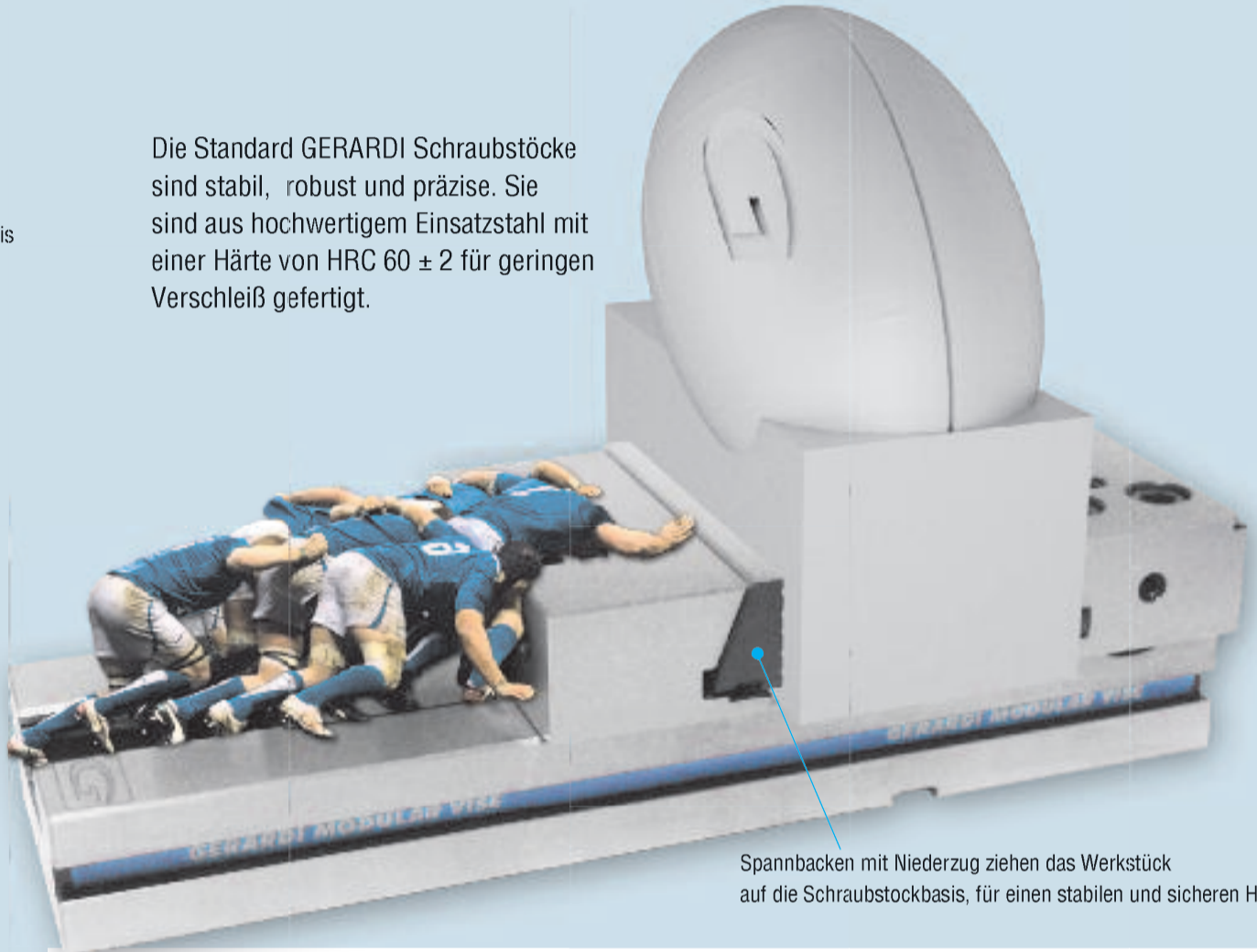
Spanntürme für Horizontal-Bearbeitungszentren mit Rasterbohrungen (Stahl- oder Aluminiumguß)



Schnelles positionieren und spannen

Der leichteste und kostengünstigste Weg um Rüstzeiten zu reduzieren und damit die Wirtschaftlichkeit deutlich zu erhöhen

Die Standard GERARDI Schraubstöcke sind stabil, robust und präzise. Sie sind aus hochwertigem Einsatzstahl mit einer Härte von HRC 60 ± 2 für geringen Verschleiß gefertigt.



Spannbacken mit Niederzug ziehen das Werkstück auf die Schraubstockbasis, für einen stabilen und sicheren Halt.

Eine vielseitige Lösung für aktuelle und zukünftige Bearbeitungen.

Alle **GERARDI** Schraubstöcke und das Zubehör sind modular aufgebaut, d.h. alle Zubehörtelle sind untereinander austauschbar und können jederzeit ergänzt oder erweitert werden. Der Schraubstock kann mit höchster Präzision und kurzen Rüstzeiten auf der Maschine aufgebaut werden.

Alle Gerardi Modular-Schraubstöcke werden ständig mit den neuesten Innovationen verbessert, um das beste Ergebnis für unsere Kunden und Ihre Investitionen zu erhalten.

DAS MODULAR-SPANNSYSTEM MIT DER GRÖSSTE VIELFALT

www.gerardi.it - www.gerardi-gmbh.de
info@gerardi-gmbh.de

